

WAREA Injection Foam

Sehr niedrigviskoses, lösemittelfreies, 1 komponentiges und flexibles Polyurethan Injektionsharz.
Die Reaktionsgeschwindigkeit ist individuell mittels WAREA Injection Foam Catalyst in einer Dosierung von 1 - 10% einstellbar.

Technische Daten in flüssiger Form WAREA Injection Foam

Eigenschaften	Einheit	Messmethode	Spezifikation
Viskosität	cP	ASTM D4287 bei 25°C	ca. 300
Dichte	Kg/L	ASTM D1474 bei 20°C	ca. 1,00
Klebfrei nach	Std.	25°C bei 55% rel. Luftf.	2

Technische Daten in flüssiger Form WAREA Catalyst

Eigenschaften	Einheit	Messmethode	Spezifikation
Viskosität	cP	ASTM D4287 bei 25°C	ca. 300
Dichte	Kg/L	ASTM D1474 bei 20°C	ca. 1,00

Beschreibung:

WAREA Injection Foam ist ein sehr niedrigviskoses, lösemittelfreies, 1 komponentiges und flexibles Polyurethan Injektionsharz. Es findet Verwendung zur Abdichtung von wasserführenden Rissen, Fugen, Arbeitsfugen sowie Verpressschläuchen in Tunneln, Bodenplatten, Stahlbetonwänden, Wassertanks, Dämmen etc. Das Injektionsharz ist aufgrund der niedrigen Viskosität einfach mittels Verpresswerkzeugen für Einkomponentensysteme anzuwenden. WAREA Injection Foam dringt dabei tief in die Betonoberfläche ein und vernetzt zusammen mit dem WAREA Injection Foam Catalyst und dem vorhandenen Wasser zu einer hydrophoben und flexiblen Abdichtung aus. Die Reaktionsgeschwindigkeit kann dabei individuell auf die eintretende Wassermenge mittels WAREA Catalyst von Dosierungen zwischen 1 und 10 % eingestellt werden.

Vorteile:

- + 1 komponentig
- + lösemittelfrei
- + individuelle Härtungsgeschwindigkeit
- + sehr niedrigviskos
- + hoch flexibel
- + geringer Verpressdruck

Geeignet als:

Verpressharz für Risse und Verpressschläuche

Untergrundvorbereitung:

Untergründe müssen tragfähig, frei von trennenden Schichten, losen Teilen, und Lunkern sein.

Entfernen Sie Fett, Wachs, Zementschlämme und alle anderen haftungsmindernden Substrate.

Haftzugs- und Druckfestigkeit >1,5N/mm²

Verarbeitungstemperatur +5 bis +35°C

Verarbeitung:

Tragen Sie während der Verarbeitung entsprechende Schutzkleidung wie z.B.: Schutzbrille, Einweghandschuhe, gegebenenfalls Atemschutzmasken.

Verarbeiten Sie WAREA Injection Foam mittels 1K Verpresswerkzeugen.

Vermengen Sie WAREA Injection Foam mit je nach eindringendem Wasser mit 1 bis 10% WARE Injection Foam Catalyst zu einer homogenen Masse. Injizieren sie das Verpressharz in die zuvor gesetzten Packer und erhöhen Sie kontinuierlich den Druck. Eventuelle große Hohlräume oder Risse müssen zuvor mit WAREA EP Primer 100 und Stellmittel verspachtelt werden um ein unkontrolliertes Austreten des Verpressharzes zu verhindern. Angebrochene Gebinde sollten rasch verbraucht werden und dürfen nicht mit Feuchtigkeit in Kontakt treten.

Reinigung:

Wischen Sie Maschinen vorab mit Papiertüchern grob ab. Danach können diese mittels WAREA Inject Foam Cleaner gereinigt werden. Getrocknetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Verpackung:

Artikel	Metalleimer	Karton	Palette
WAREA Injection Foam	20kg		600kg
WAREA Injection Foam Catalyst	4kg	4 Gebinde	
WAREA Injection Foam Cleaner	4kg	4 Gebinde	

Lagerung:

WAREA Injection Foam, Warea Injection Foam Catalyst und WAREA Injection Foam Cleaner sind für 12 Monate bei UV- und witterungsgeschützter Lagerung bei Temperaturen von +5 - +25°C lagerfähig.

Anmerkungen:

WAREA Injection Foam ist nicht verarbeitbar mit direktem Kontakt zu bituminösen und akrylhaltigen Untergründen. WAREA Injection Foam enthält keine Lösemittel. Verwenden Sie trotzdem immer die benötigte Schutzausrüstung. Arbeiten Sie immer in gut belüfteten Bereichen mit entsprechenden Filtermasken.

Folgen Sie immer den Sicherheitsanweisungen aus den Sicherheitsdatenblättern. Diese finden Sie auf unserer Homepage.

Dieses technische Datenblatt dient lediglich zur Beschreibung von Verarbeitungsmöglichkeiten und technischen Daten unter Laborbedingungen. Wir sichern jedoch keine Eignungen für etwaige Anwendungen zu. Dies ist keine vollständige Verarbeitungsbeschreibung. Kontaktieren Sie für technische Fragen unsere Anwendungstechniker.

Da wir laufend Weiterentwicklungen anstreben, obliegt es dem Kunden das jeweils aktuelle Datenblatt aktuell von unserer Homepage zu laden.