

## WAREA WP 100

Ist ein schnellhärtender lösemittelhaltiger 1K, Polyurethan Flüssigkunststoff der neuesten Generation zur Abdichtung von nahtlosen Flächen im Außenbereich. Blasenfreie, rasch härtende sowie ganzjährige Verarbeitung durch die neue Humidity Activated Accellerator Technologie. ETAG 005 Zulassung.

### Technische Ergebnisse der ETAG 005 Zulassung

Parameter	erreichte Leistung	Prüfmethode
Brandverhalten von außen	Broof T1 & T4	ENV 1187 & EN 13501-5
Brandklasse	E	EN 13501-1
Nutzungsdauer	W3	
Klimazonen	M & S	
Nutzlast	P1-P4	
Dachneigung	S1-S4	
Niedrigste Oberflächentemperatur	TL4	
Höchste Oberflächentemperatur	TH4	
Freisetzung von gefährlichen Stoffen	keine	

### Technische Daten in flüssiger Form

Eigenschaften	Einheit	Messmethode	Spezifikation
Viskosität	cP	ASTM D4287, bei 25°C	ca. 5000
Dichte	Kg/L	ASTM D1474 bei 20°C	ca. 1,35
Klebfrei nach	Std.	25°C bei 55% rel. Luftf.	2-3
Überarbeitbar nach	Std		6-24
Anwendungstemperatur °C			-40 bis +90
Maximale Schocktempertur °C			+200
Härte	Shore A	ASTM D 2240	70
Zugfestigkeit bei 23°C	N/m <sup>2</sup>	ASTM D 412	6,5
Dehnung bei 23°C	%	ASTM D 412	>400
Dampfdiffusion	g/m <sup>2</sup> /h	ASTM E96	0,8
QUV Wettertest		ASTM G53	bestanden

### Vorteile:

- + blasen- und defektfreie Oberflächen
- + rasche Durchhärtung
- + Wetter- und UV beständig
- + mittels pigmentierter Top Coat's in vielen Farben einfärbbar
- + +90°C Dauerbelastbar. 200°C Schocktemperatur.
- + exzellente mechanische Eigenschaften durch hohe Dehnbar-, Zug- und Reißfestigkeit
- + gute chemische Beständigkeit
- + diffusionsoffene Membrane
- + für die Anwendung im Airlessverfahren kann WAREA WP 100 zu 5 – 10 % mit WAREA Verdünnung verdünnt werden

**Beschreibung:**

WAREA WP 100 ist eine einzigartige 1 komponentige Flüssigkunststoffmembrane, basierend auf der jahrzehntelangen Forschung, Entwicklung und Produktion von Flüssigkunststoffen. Die bewehrte Technologie von Polyurethan in Verbindung mit dem neuen Katalysatorsystem ermöglichte uns nun die Einarbeitung des feuchtigkeitsreagierenden Katalysators. Dieser vernetzt auch in dicken Schichtstärken sehr rasch mit der Feuchtigkeit der Umgebung zu einer blasenfreien Membrane.

Dadurch ermöglicht WAREA WP 100 den Einsatz im Winter bei kalten Temperaturen sowie im Sommer und ist deshalb ideal für den Ganzjahreseinsatz geeignet.

**Geeignet als:**

Abdichtung für Flachdächer auf Stahlbeton, Stahl, Edelstahl, Fliesen, Bitumen und Folien Sanierung (EPDM, PVC FPO / TPO) sowie als Abdichtung und Detailabdichtung für Balkone, Terrassen, im Holzbau, für Geländerstützen etc.

**Untergrundvorbereitung:**

Untergründe müssen tragfähig, frei von trennenden Schichten, Rissen, losen Teilen, Lunkern und Graten sein. Die Informationen der jeweiligen Produkte zur Egalisierung der Untergründe erhalten Sie von unseren Anwendungstechnikern.

Untergründe wie z.B.: Stahlbeton, Estrich, Holz, Faserzement, alte, jedoch gut haftende Acryl-, Bitumen-, Folien- sowie Fliesenbeläge können somit rasch abgedichtet werden.

Entfernen Sie Fett, Wachs, Zementschlämme und alle anderen haftungsmindernden Substrate.

Schleifen Sie den Untergrund durch Diamantschleifscheiben, Sand- oder Kugelstrahlen an. Tragfähige bituminöse Untergründe sowie Folien (EPDM, PVC, FPO / TPO) sind vorab gründlich mittels Hochdruckwasserstrahl zu reinigen.

Danach werden die Untergründe mit dem geeigneten Primer grundiert. Spezielle Primer sind für nahezu jeden Untergrund erhältlich.

Bitte beachten Sie hierbei unsere Grundierungsübersicht für alle Einsatzbereiche.

Bei abweichenden Substraten kontaktieren Sie unsere Techniker.

Haftzugs- und Druckfestigkeit  $>1,5\text{N/mm}^2$

Feuchtigkeit im Untergrund  $< 5\%$

Relative Umgebungsfeuchtigkeit  $< 80\%$

Verarbeitungstemperatur  $+5\text{--}+35^\circ\text{C}$

Taupunkt: die Temperatur muss min.  $>3^\circ\text{C}$  über dem Taupunkt liegen.

**Verarbeitung:**

Tragen Sie während der Verarbeitung entsprechende Schutzkleidung wie z.B.: Schutzbrille, Einweghandschuhe, gegebenenfalls Atemschutzmasken.

Verarbeiten Sie WAREA WP 100 mittels Pinsel, Rakel, Farbroller oder im Airlessverfahren. Im Airlessverfahren geben Sie 5-10% WAREA Verdünnung vorab hinzu und mischen sie diese mittels Dissolver ein.

Tragen Sie das Material gleichmäßig auf den wie oben beschrieben grundierten Untergrund auf. Je nach Eben- und Rauigkeit des Untergrundes werden 2,6-3,0kg zur Abdichtung benötigt. Tragen Sie davon ca. 2/3 in der ersten Lage auf. Betten Sie das WAREA Systemvlies blasen und faltenfrei ein. Überarbeiten Sie das WAREA Systemvlies nass in nass mit der restlichen Menge, bis es glänzend ist. Mattierte Oberflächen zeichnen eine zu geringe Schichtstärke ab.

Das Material ist nach ca. 6 Stunden bis max. 48 Stunden überarbeitbar. Darüber hinaus muss WAREA WP 100 vollflächig mittels Sandpapiers angeschliffen, bzw. mit geeignetem Primer grundiert werden. Es können viele Farbige Oberflächen durch pigmentierte Top Coat´s erstellt werden.

### Reinigung:

Wischen Sie Maschinen vorab mit Papiertüchern grob ab. Danach können diese mittels WAREA Verdünnung gereinigt werden. Getrocknetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Farbroller können nicht gereinigt werden und sind zu entsorgen.

### Verpackung:

Metalleimer	Karton	kg	Palette	kg
1Kg	12 Gebinde	12kg	30 Karton	360kg
6Kg	4 Gebinde	24kg	30 Karton	720kg
25Kg	-		30 Gebinde	750kg

### Lagerung:

WAREA WP 100 ist für 12 Monate bei UV- und witterungsgeschützter Lagerung bei Temperaturen von +5-+30°C lagerfähig.

### Anmerkungen:

WAREA WP 100 ist nicht verarbeitbar in direktem Kontakt zu bituminösen und akrylhaltigen Untergründen. WAREA WP 100 enthält flammable Lösemittel welche schwerer als Luft sind und deshalb am Boden sammeln. Verwenden Sie niemals lösemittelbasierte Produkte im unbelüfteten Innenbereichen. Hier herrscht Erstickungsgefahr! Arbeiten Sie immer in gut belüfteten Bereichen ohne direkten Zugang zu Feuer. Arbeiten Sie in schlecht belüfteten Bereichen immer mit entsprechenden Filtermasken.

Folgen Sie immer den Sicherheitsanweisungen aus den Sicherheitsdatenblättern. Diese finden Sie auf unserer Homepage.

Dieses technische Datenblatt dient lediglich zur Beschreibung von Verarbeitungsmöglichkeiten und technischen Daten unter Laborbedingungen. Wir sichern jedoch keine Eignungen für etwaige Anwendungen zu. Dies ist keine vollständige Verarbeitungsbeschreibung. Kontaktieren Sie für technische Fragen unsere Anwendungstechniker.

Da wir laufend Weiterentwicklungen anstreben, obliegt es dem Kunden das jeweils aktuelle Datenblatt aktuell von unserer Homepage zu laden.